

Liste de contrôle du lavage et de l'équipement liée à la « Spécification de lavage pour le secteur des polymères »			
Version V5 3/11/16		Référence ECD, champs marqués (ECD) optionnels.	
Référence ECD : <input type="text"/>		Nom de la société (ECD) : <input type="text"/>	
		Date (ECD): <input type="text"/>	Heure (ECD): <input type="text"/>
Matière en contact alimentaire	<input type="checkbox"/>	Inclure le champ matière en contact alimentaire comme élément d'exigence de lavage (sur demande spéciale)	
<b>Chargement précédent</b>			
Le chargement précédent, mentionné dans l'ECD cases 6 et 8, doit être spécifique (ex. pas de remarque générale comme « plastique »)			
Le chargement précédent doit être conforme aux exigences du transporteur suivant			
<b>Matière en contact alimentaire (sur demande spéciale)</b>			
		<b>Laveur</b>	<b>Chauffeur</b>
<b>La citerne silo, y compris ses auxiliaires et composants, est lavée conformément aux consignes de lavage référencées dans le guide de bonnes pratiques pour application alimentaire spécifique</b>			
F01 Lavage à l'eau potable "exclusivement"	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
F50 Détergent alimentaire approuvé	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
F51 Désinfectant alimentaire approuvé (si requis)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>Intérieur de citerne</b>			
		<b>Laveur</b>	<b>Chauffeur</b>
<b>L'intérieur de la citerne est propre, sec et inodore</b>			
P01 Rotation d'eau froide et/ou P10 Rotation d'eau chaude			
P30 Séchage ou E35 Séchage à l'air chaud			
T01 Contrôle visuel / contrôle olfactif			
<b>Extérieur de citerne</b>			
		<b>Laveur</b>	<b>Chauffeur</b>
<b>Ouvertures des orifices de remplissage et de vidange propres et fermées</b>			
E78 Lavage haute pression des ouvertures de chargement et déchargement, couvercle, brides et toutes les parties jointes			
E79 Lavage de tous les joints des ouvertures de chargement et déchargement			
Tous les joints (orifices de remplissage et de vidange, valve de déchargement) sont blancs ou transparents, fabriqués en Néoprène ou PTFE, en bon état. Pas d'usure ni de dommage présentant le risque que des (petites) particules pénètrent dans le produit au déchargement.			
<b>Nettoyage de la conduite d'air supérieure à l'eau</b>			
E64 Lavage interne à l'eau froide de la partie haute de la ligne d'air et soufflage de l'eau résiduelle			
<b>Nettoyage de la conduite d'air inférieure à l'eau</b>			
E63 Lavage interne à l'eau froide de la partie basse de la ligne d'air et soufflage de l'eau résiduelle			
<b>Lavage de la soupape de dégazage</b>			
E77 Lavage interne haute pression de la vanne de décompression			
<b>Lavage des tuyaux d'air à l'eau</b>			
E61 Lavage des connexions d'air.			
E62 Lavage de collecteur d'air			
<b>Lavage du micro-filtre à l'air et de l'intérieur du corps de filtre à l'eau</b>			
E72 Lavage externe du micro-filtre dans la conduite d'air et lavage interne du corps de filtre.			
<b>Tuyaux et coffrets de tuyaux</b>			
Nombre de tuyaux / véhicule : <input type="text"/>	Nombre de tuyaux lavés : <input type="text"/>	<b>Laveur</b>	<b>Chauffeur</b>
<b>Tuyaux propres dont l'intérieur est non usé, ni endommagé</b>			
E56 Lavage de tuyau interne et externe sur toute la longueur avec taupe HP et drainage de l'eau du tuyau.			
Intérieur du tuyau est fabriqué en néoprène blanc ou en acier inoxydable (ou autre si accord spécifique entre le transporteur et le client)			
T01 Contrôle visuel / contrôle olfactif			
Intérieur en néoprène. Joints : pas d'usure ni de dommage présentant le risque que des (petites) particules pénètrent dans le produit au déchargement. Quelques gouttes d'eau peuvent être visibles en raison du lavage.			
<b>Lavage des coffrets de tuyaux</b>			
E57 Lavage interne de coffret de tuyaux sur toute la longueur avec taupe HP			
A utiliser pour entreposer les tuyaux lavés qui serviront lors du déchargement des polymères.			
Quelques gouttes d'eau peuvent être visibles en raison du lavage.			
E90 Scellage			
Les coffrets de tuyaux lavés contenant des tuyaux lavés ou les tuyaux lavés séparés doivent être scellés. Les numéros de scellage doivent être mentionnés sur l'ECD.			
<b>Composants supplémentaires</b>			
		<b>Laveur</b>	<b>Chauffeur</b>
<b>Auxiliaires et composants propres</b>			
E58 Lavage interne et externe des auxiliaires et composants en contact avec le produit (courbe de décharge, pièces de réduction, vannes de verrouillage et anti-retour)			
Quelques gouttes d'eau peuvent être visibles en raison de la condensation.			
T01 Contrôle visuel			
Le coffret d'auxiliaires et de composants doit être propre et inodore			
Jauges de pression et de température présentes, n'indiquant pas de défauts apparents.			
Soupape de sécurité présente, n'indiquant pas de défauts apparents.			

Si les informations du chargement précédent sont disponibles, si les numéros de scellage sont enregistrés et toutes les cases ci-dessus sont cochées par le laveur et le chauffeur, la case 11 de l'ECD mentionnera : « Conforme à la spécification de lavage pour le secteur des polymères », ou lors d'un programme de lavage spécifique pour activités pharma et alimentaire, apposer : « Conformément à la spécification de lavage pour le secteur des polymères pharmaceutiques et alimentaires ». Ce n'est qu'alors que l'ECD sera accepté et que le camion pourra charger chez les industriels de la chimie appliquant cette spécification. Le chauffeur scelle la valve de sortie et le coffret de tuyaux. La station de lavage vérifie que les joints sont correctement apposés.

Je déclare avoir lavé et vérifié les éléments susmentionnés :

Nom et signature de l'opérateur de lavage :

Nom et signature du chauffeur :